

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие каждой поставляемой ЭЛТ всем требованиям ГОСТ 19205-73 при соблюдении потребителем режимов и условий эксплуатации, правил хранения и транспортирования, а также указаний по применению, монтажу и эксплуатации.

## 7. РЕКЛАМАЦИИ

В случае выхода изделия из строя его следует вернуть изготовителю вместе с паспортом с указанием следующих сведений:

Время хранения \_\_\_\_\_  
(заполняется, если изделие не эксплуатировалось)

Дата начала эксплуатации \_\_\_\_\_

Дата выхода из строя \_\_\_\_\_

Наработка \_\_\_\_\_ ч.

Основные данные режима эксплуатации \_\_\_\_\_

Причины снятия изделия с эксплуатации или хранения \_\_\_\_\_

Сведения заполнены \_\_\_\_\_  
(дата)

Зак. 1569. 1981.



## ТРУБКА ЭЛЕКТРОННОЛУЧЕВАЯ ЛО-247

## П А С П О Р Т

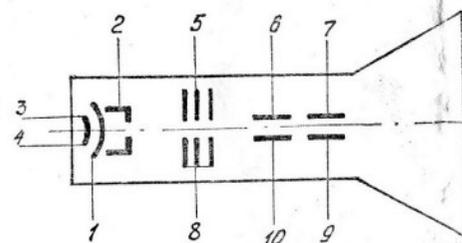
## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Трубка электроннолучевая осциллографическая ЛО-247 с электростатическими фокусировкой и отклонением луча, с зеленым цветом свечения экрана, со средним послеосвечением, предназначенная для регистрации физических процессов путем визуального наблюдения в различных радиоэлектронных устройствах широкого применения.

ЭЛТ поставляют в канистическом исполнении УХЛ категории 3 по ГОСТ 15150-69.

Инд. № 010861 Дата изготовления 25 ЯНВ 1982

Схема соединения электродов со штырьками



Номер штырька	Наименование электрода
1	Катод
2	Модулятор
3, 4	Подогреватель
5	Анод 1
6	Пластина Д <sub>3</sub>
7	Пластина Д <sub>1</sub>
8	Анод 2
9	Пластина Д <sub>2</sub>
10	Пластина Д <sub>4</sub>
11	Отсутствует

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## 2.1. Электрические параметры

Наименование параметра	Норма			Данные испытаний	Примечания
	наим.	номин.	наиб.		
Напряжение накала, В	—	4	—		
Ток накала, А	0,5	0,7	0,9		
Запирающее напряжение, В	—27	—	—15		
Фокусирующее напряжение, В	110	—	160		
Напряжение на 2 аноде, В	—	800	—		
Яркость экрана, кд/м <sup>2</sup>	5,6	—	—		
Разрешающая способность (ширина линии) в центре экрана и на расстоянии от центра 20 мм, мм	—	—	1,0		
Чувствительность верхней пары пластин Д <sub>1</sub> и Д <sub>2</sub> , мм/В	0,20	—	—		
Чувствительность нижней пары пластин Д <sub>3</sub> и Д <sub>4</sub> , мм/В	0,25	—	—		
Напряжение модуляции, В	—	—	23		
Гарантийная наработка, ч	1000	—	—		

Примечание. Все напряжения указаны относительно катода.

## 2.2. Допустимые режимы эксплуатации.

Наименование параметра	Норма	Примечания
Напряжение накала, В не менее не более	3,8	
	4,2	
Напряжение на модуляторе, В не менее не более	-50	
	0	
Напряжение на 1 аноде, В не менее не более	100	
	160	
Напряжение на 2 аноде, В не более	1000	
Напряжение на подогревателе относительно катода, В не менее не более	-125	
	0	

Категорически запрещается превышать предельно допустимые эксплуатационные режимы и величины воздействующих факторов, а также эксплуатировать в режимах, при которых более чем один параметр достигает предельно допустимых значений.

Эксплуатация при режимах и факторах, прилегающих к верхнему допустимому пределу, не рекомендуется, так как это приводит к снижению долговечности и ухудшению параметров.

2.3. Минимальная наработка 1000 ч.

При этом:

Ширина линии в центре экрана  
и на расстоянии от центра 20 мм, мм  
не более 1,1

Яркость свечения экрана, кд/м<sup>2</sup>  
не менее 4.4

Напряжение модуляции, В, не более 29

Гамма - процентный срок сохраняемости 4 года. Вероятность гамма-процентов 0,9.

2.4. Габаритные размеры изделия:  $\varnothing 70 \begin{smallmatrix} +1 \\ -2 \end{smallmatrix}$  мм, длина  $200 \pm 4$  мм

Масса не более 350 г.

2.5. Драгоценных металлов не содержится.

## 3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие ЛО-247 инд. № \_\_\_\_\_ соответствует ГОСТ 19205-73 и признано годным для эксплуатации.

Дата приемки \_\_\_\_\_

Место для штампа  
ОТК

ОТК

25 ЯНВ 1982

Место для штампа «Проверка произведена \_\_\_\_\_»  
(дата)

Место для штампа  
ОТК

## 4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. В процессе эксплуатации должны быть приняты меры для предотвращения повреждений рабочей части и экрана трубок в случае выключения разверток.

4.2. При установке в аппаратуру трубку необходимо обтереть сухой мягкой тканью от пыли и других посторонних частиц. В случае необходимости трубка должна протираться чистой безворсовой тканью, увлажненной спиртом или спиртоэфирной смесью, а затем сухой безворсовой тканью.

4.3. Питание электродов трубок может осуществляться от одного источника с делителем напряжения.

4.4. Рабочий режим катода устанавливается по истечении 2 мин. после подачи номинального напряжения накала.

4.5. Питающие напряжения должны подаваться в следующей последовательности: напряжение накала, напряжение модулятора, напряжение анода 1, напряжение анода 2.

Отключаться питающие напряжения должны в обратной последовательности или все сразу.

Рекомендуется применять автоматические устройства, не допускающие неправильное включение и выключение питающих напряжений.

4.6. Необходимо следить за тем, чтобы при включении трубки ток луча был заперт. Отпирание луча следует производить медленно во избежание прожига экрана в случае отсутствия развертки.

4.7. Эксплуатация трубок при напряжении накала, превышающем номинальное, снижает их долговечность.

4.8. Для повышения надежности трубок при эксплуатации не рекомендуется использование их в аппаратуре в предельных режимах температурных и механических воздействий.

4.9. В аппаратуре необходимо предусмотреть экранировку трубки от влияния электрических и магнитных полей.

## 5. ХРАНЕНИЕ

5.1. Хранение изделий производят в упаковке изготовителя, смонтированными в аппаратуру и в комплекте ЗИП в отапливаемых и вентилируемых складах при температуре от 5 до 35° С и относительной влажности воздуха 85% при отсутствии в окружающем воздухе кислотных, щелочных и других агрессивных примесей.